



ACERO

Las láminas son fabricadas con acero recubierto por una aleación compuesta por algunos elementos tales como Zinc, Aluminio, Magnesio, entre otros; dicho revestimiento se aplica en ambos lados de la lámina utilizando el proceso de galvanizado por inmersión en caliente. La composición de dicha aleación es aluminio (55%), zinc (43,5%) y silicio (1,5%).

La aleación que forma el recubrimiento combina las propiedades de sus elementos, proporcionando alta resistencia a la corrosión atmosférica como la que se produce al estar sometida a las altas temperaturas. El material ofrece excelentes propiedades en cuanto a la formabilidad, así como alta protección catódica en áreas perforadas o cortes.

La capa de protección será al menos de Z50 o su equivalente promedio en ambas caras. Cumple con la norma ASTM A653 o A653M.



CARACTERÍSTICAS DEL ACERO

Grado	30-50
Fy=30-50 k.s.i.	2100-3500 Kg/cm ²
ASTM	A 653 - A 653M
Calibre 24	0,52mm - 0,55mm
Calibre 26	0,42mm - 0,46mm
Calibre 27	0,36mm - 0,40 mm
Galvanización	AZ50M-AZ60M, G60-G90

Otro de los aspectos importantes del acero de las cubiertas es la pintura esmaltada, que ofrece ventajas adicionales a las tales cómo:

- Protección adicional a las condiciones atmosféricas
- Aumenta la vida útil de las láminas
- Mejora el aspecto estético y arquitectónico también
- Ayuda a reflejar los rayos del sol haciendo los techos más frescos.
- Proporcionan mayor resistencia a la corrosión debido al rocío de sal.
- Suministran mayor resistencia a la corrosión producida por las altas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS DE PINTURA

Color RAL	9001-9003, 9016
ASTM	A755
TOP	20 mcr MP-SMP + 5 mcr epoxy primer
BACK	5 mcr epoxy primer - 5 mcr MP
Brillo	15-40
Flexión	2T-3T
Dureza	F
Curado	+30 frotes
Impacto	+100lb/in
Kesternich	15 cilos

